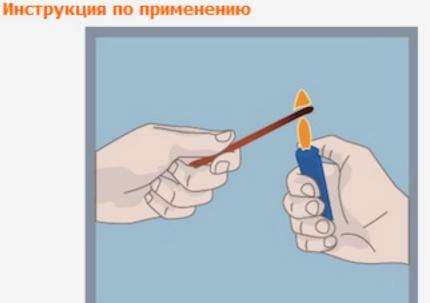
Преимущества анаэробных герметиков

- герметизация без пеньки и пасты;
- не дают усадки или расширения при отверждении; - простота монтажа трубопроводной арматуры;
- надежная фиксация фитингов;
- нет риска засорения фильтров и узких проходов;
- стойкость в различных средах.
- защита соединения от коррозии.

Рабочая температура соединения от -55°C до +150°C.

Не пригодны для уплотнения пластмассовых поверхностей.

Примечание:



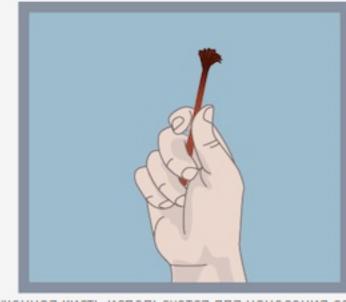
1. Прилагаемый к флакону стержень фибергласса с конца обжечь на открытом пламени

4. Перед нанесением продукта резьбу очистить, обезжирить и

высушить



2. Обожженный конец размять о твердую поверхность

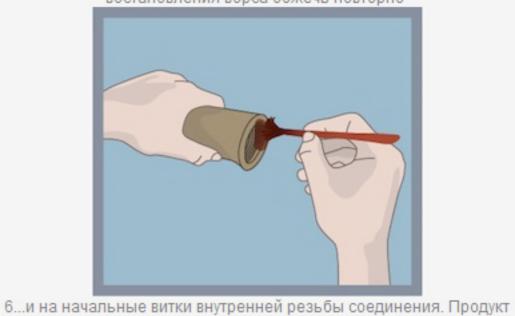


перейти на сайт: www.san-detal.ru

3. Полученная кисть используется для нанесения состава. Не оставлять кисть во флаконе на длительное время. После использования промыть горячей водой. При необходимости востановления ворса обжечь повторно



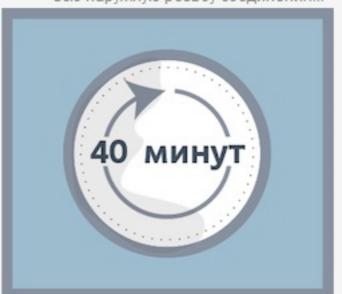
5. Достаточное количество продукта нанести на всю наружную резьбу соединения..



должен полностью заполнять резьбовой зазор

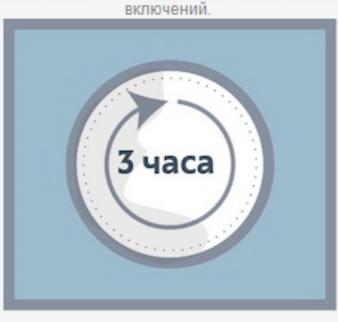
0,5 атм

для проверки





8. Через 30-40 минут при комнатной температуре испытать пробным давлением до 0,5 атм. При наличии утечек перебрать соединение, повторив все операции.



7. Собрать соединение с любым усилием затяжки. При

скручивании прогнать туда-обратно для равномерного

распределения состава в резьбе и устранения воздушных

9. Через 3 часа возможна подача рабочего

давления до 10 атм





10. В течение суток происходит полная полимеризация состава

возможна подача 16 и более атм.

- Важные замечания по хранению и использованию
- 1. Присутствие воздуха во флаконе сохраняет продукт жидким. 2. Рекомендуется хранить гель-герметик в темном и прохладном помещении.
- 3. Исключить длительное (сутки и более) воздействие солнечного света во избежание поверхностной полимеризации состава внутри флакона.
- 4. Не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, хлора или других сильных окислителей. 5. Не допускать попадания жидкого продукта в глаза и на кожу.
- 6. Не применять внутрь.

Расход продукта

Условный диаметр, мм	Условный диаметр, дюйм	Расход герметика, г	Кол-во фитингов из 60 гр флакона	Кол-во фитингов из 200 гр флакона
10	1/4	0,09	650	2200
15	1/2	0,45	130	440
20	3/4	0,7	85	285
25	1	1	60	200

Разборка отвердевшего соединения

Раскрутка соединения спустя время обычно не вызывает проблем. Усилие разборки зависит от диаметра соединения и степени фиксации примененного продукта. Требуется применить несколько большую силу, либо использовать увеличенный рычаг, либо подогреть соединение более 150°C. При разборке полимеризовавшегося соединения



Иллюстрация 1. При разборке соединения полимер разрушается.



Иллюстрация 2. Остатки могут быть легко удалены металлической щеткой. Так как гель защищает резьбу от коррозии, элемент может быть смонтирован повторно.