

перейти на сайт: www.san-detali.ru

6. Меры безопасности.

Не допускается нагрев магнитного элемента преобразователя выше 150°C. Запрещается подносить к боковой поверхности магнитного элемента преобразователя крупные ферромагнитные предметы (инструмент) ближе 10 см во избежание резкого защемления пальцев.

Устройства магнитного преобразования воды сконструированы таким образом, что магнитное поле в устройстве ограничено корпусом устройства и, практически, отсутствует вне его. Слабое магнитное поле может быть обнаружено только на очень близком к устройству расстоянии (менее 10 см от корпуса) со стороны входного и выходного фитингов устройства.

Решение о возможности работы с устройством или в непосредственной близости от него для людей имеющих имплантанты, протезы, инородные ферромагнитные материалы в организме должно приниматься только после консультации с врачом и индивидуально в каждом случае.

Персонал должен быть проинструктирован относительно действия магнитного поля и его воздействия на электронные медицинские приборы, компьютеры, часы и магнитные носители информации (кредитные и прочие магнитные карточки, диски, аудио и видеокассеты).

7. Очистка магнитной системы от ферромагнитных отложений.

Со временем на поверхности магнитной системы возможно образование ферромагнитной пленки или стального типа. В зависимости от состава исходной воды и производительности системы очистка может потребоваться через 1-5 лет эксплуатации устройства.

Для очистки магнитной системы:

- перекройте подачу воды или пустите воду по байпасной линии;
- снимите устройство с трубопровода;
- отсоедините один из коннекторов;
- щеткой, под струей воды под давлением, очистите магнитную систему;
- присоедините коннектор;
- установите устройство на прежнее место и подключите подачу воды;

ВНИМАНИЕ: при выполнении обслуживания устройства тщательно соблюдайте меры безопасности!

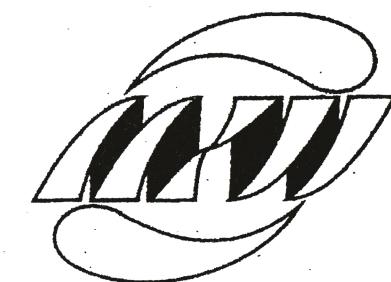
8. Гарантия изготовителя.

Срок хранения устройства не ограничен
Гарантийный срок эксплуатации устройства - 36 месяцев с
начала эксплуатации.
Срок эксплуатации магнитной системы не менее 50 лет.

В течение гарантийного срока изготовитель производит замену неисправных частей по предъявлению гарантийного талона.

Настоящая гарантия не распространяется на изделие, если:

- были произведены любые изменения изделия без разрешения фирмы изготовителя;
- ущерб в результате: неправильного или небрежного обращения, неправильного или небрежного обращения, несчастных случаев, пожара, затопления, замерзания или иных причин находящихся вне контроля фирмы изготовителя, дефектов системы, в которой используется изделие;
- неправильной транспортировки или установки.



УСТРОЙСТВО МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ МПВ MWS

ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации

УСТРОЙСТВО

МПВ MWS Dy 8



модель Устройства указана на титульном листе

Дата выпуска 23 МАР 2010



Дата продажи _____

Штамп магазина _____

Подпись продавца _____

Предприятие-изготовитель:

ООО «Райс»,
420044, Казань, а/я 45
mwsys@yandex.ru
www.mwsys.ru
ТУ 3697 - 001 - 47091406 - 2000



2008 г.

1. Назначение изделия

Устройства магнитной обработки воды МПВ MWS применяются:
• для снижения эффекта накипеобразования в трубопроводах горячего и холодного водоснабжения общехозяйственного, технического и бытового назначения, нагревательных элементов котельного оборудования, теплообменников, парогенераторов, охлаждающих башен и т.п.;
• для предотвращения очаговой коррозии в трубопроводах горячего и холодного водоснабжения общехозяйственного, технического и бытового назначения;
• для увеличения фильтроцикла систем химической водоподготовки; при использовании с водой подземных источников и систем централизованного и нецентрализованного водоснабжения.

Устройства МПВ MWS Dy8 предназначены для защиты от накипи бытовых стиральных или посудомоечных машин

В результате магнитной обработки воды на поверхности нагревательных элементов (ТЭНов) стиральных или посудомоечных машин вместо твердой накипи возможно образование мелкокристаллического легко удаляемого осадка. Метод магнитной обработки воды не требует подключения к электрической сети и применения каких-либо химических реагентов и поэтому является абсолютно экологически чистым. **Примечание:** выпускаются с резьбовыми неразъемными соединениями Dy20 (3/4") с наружной и внутренней резьбой.

2. Устройство и принцип работы.

Основным элементом устройства является многополюсный магнитный элемент цилиндрической формы, создающий аксиально-симметричное магнитное поле, аксиальная и радиальная составляющие которого при переходе от полюса к полюсу меняют направление на противоположное.

Магнитный элемент соосно установлен в корпусе, представляющем собой стандартную трубу из ферромагнитного материала, составляя единую магнитную систему. За счет имеющейся в данной системе топографии поля достигается максимальная эффективность воздействия магнитного поля на воду.

Вода, проходя через определенным образом выровненное магнитное поле, создаваемое в устройстве постоянными магнитами, претерпевает изменения. Это приводит к отделению положительно и отрицательно заряженных молекул воды и высвобождает микроКлонения (механические частицы и примеси). Теперь примеси, находящиеся в воде становятся центрами кристаллизации - поверхностью для осаждения молекул Кальция, давая возможность им нарастать друг на друга, не соединяясь с окружающими и нагреваемыми поверхностями. Эти новые микрокристаллы теперь будут предотвращать нарастание Кальция на Кальций - что является основной причиной известкового обрастания.

Эти микрокристаллы теперь будет циркулировать по трубопроводам, давая возможность свободным частицам Кальция соединяться с ними, не позволяя им больше соединяться друг с другом. Они также будут способствовать тому, что существующий известковый налет станет порошкообразным, будет разбиваться на отдельные фрагменты и вымываться вместе с водой в виде суспензии.

3. Технические характеристики.

В качестве источника магнитного поля использован современный материал на основе сплава редкоземельных металлов с магнитной энергией (BH) > 260 кДж/м³.

- радиальная составляющая магнитной индукции вблизи внутренней стенки корпуса устройства не более 0,2 Тл (2000 Эрстед = 159 кА/м).
- число участков перемены знака магнитной индукции 4-5
- градиент значения магнитной индукции от 0,7 до 1,8 Тл/см (в зависимости от расположения точки наблюдения в рабочем зазоре магнитной системы)
- рабочая температура воды до 100°C.
- Снижение эффекта накипеобразования: минимальное увеличение периода между технологическими чистками оборудования - в 2 раза максимальное увеличение периода между технологическими чистками оборудования - чистки не требуются
- Давление максимальное 10 атм (при необходимости могут быть изготовлены специальные корпуса МПВ на давление Ру25-63)
- Напряженность магнитного поля в рабочем зазоре не более 0,2 Тл (2000 Эрстед = 159 кА/м).

4. Состав изделия и комплект поставки.

Устройство магнитной обработки воды состоит из корпуса с присоединительными коннекторами и магнитной системы.

Для удобства монтажа устройства МПВ MWS Dy8 на вход стиральной или посудомоечной машины устройство выполнено с коннекторами 3/4" внутренней и наружной резьбой и может быть установлено в разрыв между запорным краном и гибким подводящим шлангом.

Комплект поставки МПВ:

- устройство МПВ MWS - 1шт.
- Паспорт/Руководство по эксплуатации - 1шт.

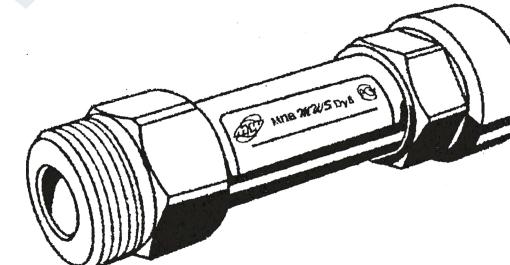


рис.1
Устройство МПВ MWS Dy8

5. Руководство по монтажу устройств МПВ MWS

Устройство МПВ MWS следует подбирать по расходу воды, ни в коем случае не по диаметру подводящего трубопровода.

Как правило, диаметр подводящего трубопровода бывает завышен. Для эффективной работы устройств МПВ MWS важно, чтобы вода в них текла с определенной скоростью потока. Если установить устройство большего или меньшего диаметра, чем требуется в данном случае, то эффект магнитной обработки воды может значительно снизится и даже совсем отсутствовать.
Устройства МПВ MWS Dy8 предназначены для защиты от накипи бытовых стиральных или посудомоечных машин

Монтировать устройство МПВ MWS после насоса

Турбулентность и кавитация воды в насосе разрушает структуру микрокристаллов кальция, образовавшихся при магнитной обработке. В результате эффективность магнитной обработки воды снижается. Перед насосом устройство МПВ MWS устанавливается только для защиты самого насоса. При этом для защиты последующего оборудования необходимо установить еще одно устройство после насоса.

Обеспечить лёгкий доступ к оборудованию.

Упрощает регулярное техническое обслуживание.

Монтировать MWS в местах, защищённых от мороза.

Это предотвратит риск повреждения или разрушения устройств МПВ MWS из-за замерзания.

Монтировать без механических напряжений

Это предотвратит протечки через уплотнения в местах соединений.

Рекомендуется установить перед устройством MWS фильтр механической очистки.

Защищает устройство МПВ MWS от ферромагнитных частиц, которые могут «прилипнуть» к магнитной системе, шунтируя магнитное поле и уменьшая рабочее сечение устройства.

Рекомендуется очистить трубы и защищаемое оборудование от старой накипи перед установкой устройства МПВ MWS

Дело в том, что в самом начале эксплуатации устройств МПВ MWS старая накипь начинает отслаиваться от стенок труб и нагревательных элементов. В некоторых случаях частицы этой накипи могут забить узловые места трубопровода (обычно в местах поворота, тройниках) и вызвать существенные потери напора воды. Эффект схода накипи может длиться (в зависимости от условий) от 1 до 6 месяцев. Поиск и очистка мест блокировки труб отслоившейся накипью задача трудоемкая, поэтому рекомендуется производить очистку от накипи до установки МПВ MWS.